FRIMED

Fri.med. Srl
Strada Fontaneto, 44
10023 Chieri (TO) Italy
Tel. +39 011 9921161
Fax +39 011 9921160

info@frimed.it
www.frimed.it

Should it be necessary of useful without undermining any model essential features.
technical and stylistic characteristics are subject to be changed without manufactures's
previous notice. Pictures don't necessarily show product in standard version.

Rev. 03 - 10 2022

FRIMED

REFRIGERADORES MÉDICOS

REFRIGERADOR DE LABORATORIO Y FARMACIA
REFRIGERADOR DE BANCO DE SANGRE
CONGELADOR DE LABORATORIO
CONGELADOR PROFUNDO
CONGELADOR DE PLASMA
CONJUNTO REFRIGERADOR Y CONGELADOR
FRIGORÍFICO COMBINADO



made in italy

Fue fundada en 1997, gracias a los veinte años de experiencia de los propietarios en el sector de la refrigeración médica.

La continua investigación e innovación, unida a la profesionalidad y seriedad, han hecho posible diseñar y fabricar aparatos frigoríficos de alta fiabilidad para uso exclusivo en el sector hospitalario, industrial, biomédico, farmacéutico y científico en general. En pocos años, nuestros dispositivos se han hecho muy conocidos y son apreciados y elegidos en muchos países del mundo.



Frimed siempre se ha orientado hacia la mejora continua de los procesos de la empresa encaminados a la satisfacción del cliente, la implicación del personal y una relación mutuamente beneficiosa con los proveedores.
La apuesta en esta dirección ha llevado a la compañía a conseguir un importante hito, la Certificación del Sistema de Gestión de la Calidad ISO 9001, garantía de seriedad y profesionalidad.

Member of CISQ Federation
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001

La certificación adicional ISO 14001 confirma el serio compromiso de **Frimed** con la minimización del impacto ambiental de los procedimientos, productos y servicios y certifica la fiabilidad del sistema de gestión ambiental aplicado.

Member of CISQ Federation
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 14001

Frimed obtuvo en 2010 la certificación del Sistema de Gestión de Calidad según la norma ISO 13485 (Dispositivos Médicos) y la certificación de producto según la Directiva 93/42/CEE sobre dispositivos médicos para el marcado CE de refrigeradores de banco de sangre (clase IIa).

Member of CISQ Federation
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
EN ISO 13485

International Organization for Standardization





















índice

PRODUCTO	6
CONEXIÓN DE PANELES	10
CONTROL DE SISTEMA EN LA NUBE	12
REFRIGERADOR DE LABORATORIO Y FARMACIA	14
REFRIGERADOR DE BANCO DE SANGRE	20
CONGELADOR DE LABORATORIO -25° -30°C	24
CONGELADOR DE LABORATORIO -40°C	30
CONGELADOR DE PLASMA -40°C FRIGORÍFICO	32
Y CONGELADOR COMBINADOS FRIGORÍFICO	34
COMBINADO	38

EL AHORRO DE ENERGÍA
Y TECNOLOGÍA DE PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE

ILUMINACIÓN LED
Todos nuestros gabinetes con temperatura positiva están equipados internamente con luces LED. La iluminación LED es la solución para reducir el consumo de energía, ya que permite ahorrar hasta un 70% de energía en comparación con las lámparas fluorescentes. Las luces LED tienen un alto rendimiento, color brillante y brindan un impacto ambiental beneficioso con una vida útil más larga y, por lo tanto, menos desechos en los vertederos.

VIDRIO DE BAJA EMISIÓN
Esta tecnología aplicada a todos los modelos con puerta de cristal mejora notablemente las prestaciones de aislamiento permitiendo el ahorro energético.

AISLAMIENTO TÉRMICO SIN CFC
El aislamiento de todos los armarios se realiza mediante espuma de poliuretano ecológica libre de CFC. El espesor del aislamiento de 60 mm para todos los modelos de frigorífico y de 80.100 mm para los modelos de congelador garantiza un alto rendimiento aislante.

GAS REFRIGERANTE ECOLÓGICO R290
El gas R452a libre de CFC se utiliza en todos los compresores de los modelos refrigerados. Además, ofrecemos compresores con gas natural R290 en todos nuestros modelos.

CICLO DE DESCONGELACIÓN CON AHORRO DE ENERGÍA
En todos los refrigeradores ventilados, los ciclos de descongelación se realizan solo cuando es necesario.

DESCONGELACIÓN POR GAS CALIENTE
para congelador ventilado AF70B y AF140B con ciclo muy corto sin necesidad de resistencia eléctrica.

MOTORES DE ALTO RENDIMIENTO
Garantiza el ahorro energético gracias a una nueva tecnología. Además, la placa electrónica frimed está programada para hacer funcionar el ventilador del condensador sólo cuando sea necesario.







CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ESTRUCTURA
Estructura exterior de acero galvanizado en caliente, tratado anticorrosión y revestido con film de PVC. Estructura interna de acero inoxidable.

AISLAMIENTO
Aislamiento de 60mm, 80mm, 100mm obtenido por inyección de espuma de poliuretano ecológico de alta densidad libre de CFC para una excelente conservación del producto y el mejor ahorro energético.

PUERTA
Puerta de cierre automático con junta magnética extraíble en los cuatro lados para un cierre perfecto. Apertura a la derecha o a la izquierda bajo pedido.

CERRADURA CON LLAVE
Utilizar el aparato bajo supervisión. Cerradura de llave digital eléctrica opcional.

ILUMINACIÓN LED
Luz LED con interruptor automático en apertura de puerta. Interruptor manual en el panel de control.

ESTANTES
En acero inoxidable. Altura ajustable.

CAJONES (ESTÁNDAR EN REFRIGERADORES DE BANCO DE SANGRE)
Cajones correderos en acero inoxidable, con frente en plexiglas transparente. Divisores de plexiglás opcionales.

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN
Compresor de circuito cerrado hermético, silencioso, con protector térmico y sistema de condensación de paquete de aletas con motor de ventilador helicoidal. Evaporador interno estático o ventilado. Gas refrigerante libre de CFC.

DESCONGELAMIENTO
Ciclo de descongelación totalmente automático con autoevaporación del agua condensada, o ciclo de descongelación manual.

REGISTRADOR DE DATOS
Registrador de datos electrónico con descarga de datos en memoria USB.

GRABADORA DE TEMPERATURA (ESTÁNDAR EN REFRIGERADORES DE BANCO DE SANGRE)
Sistema de registro de temperatura semanal que funciona con batería de 1,5V. Está equipado con 52 discos y una pluma de tinta.

RUEDAS CON FRENO FRONTAL (OPCIONAL)
10 cm adicionales a considerar sobre la altura total del aparato.

AGUJERO DE PRUEBA (OPCIONAL)
Orificio pasante lateral ø 25mm para sonda externa.













TP-1 totalmente táctil



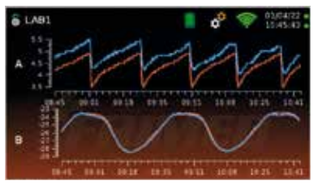
Sistema de control por microprocesador equipado con:
- **Pantalla Táctil** de 4,3" o 7"
- **Puerto USB** para descargar datos de temperatura y alarmas; actualizaciones de software
- **Conexión de red LAN** (inalámbrica)
- **Wi-Fi** 802.11n/g
- **Puerto serie RS485** entre la pantalla y la placa de control

Los dispositivos de esta serie están equipados con funciones especiales para la optimización de los desescarches y con funciones que pueden ser utilizadas para obtener un ahorro energético de la unidad.
Hay 3 entradas para sondas de temperatura NTC (evaporador, condensador, temperatura cámara interna), y dos sondas PT100 dedicadasa monitorear la temperatura interna. La arquitectura del sistema es una tarjeta de control de E/S (tarjeta controladora) y una tarjeta de interfaz (tarjeta de visualización TFT de 4,3" con pantalla táctil capacitiva).
La comunicación entre las dos tarjetas se realiza a través de un serial RS485; la placa del controlador alimenta la placa de visualización en bajo voltaje (12 V).

MÓDULO WIFI
El módulo wifi ya está incluido en la tarjeta de interfaz estándar (display) para una posible conexión a la nube [opcional con licencia]

CONTRASEÑA
El sistema está protegido por contraseña en diferentes niveles:
- operador [usuario normal]
- control [usuario de control]
- servicio [usuario del servicio]
- fábrica [usuario de fábrica]

Las contraseñas (excepto la de fábrica, no accesible) se pueden personalizar para evitar un uso indebido del sistema. Visualización videográfica de tendencias de temperatura, histórico de alarmas que se pueden consultar directamente en el display.















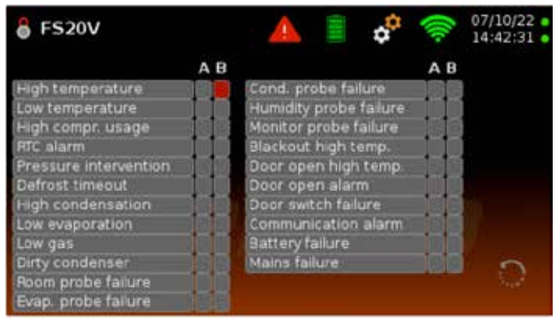






TP-1 totalmente táctil

ALARMAS
El controlador tiene un zumbador interno para la señalización acústica de alarmas, un relé de contacto seco para la conexión remota de alarmas.
Señalización acústico-visual (con símbolo de alarma de triángulo rojo) de las alarmas, incluso en caso de corte de energía si está equipado con una batería de respaldo (opcional), fácil de entender gracias a una lista detallada con el significado de la alarma generada, que incluye:
- Alta - baja temperatura
- Condensador sucio
- Sin fuente de alimentación: falla de energía (si tiene batería como opción)
- Puerta abierta
- Fallo del sensor
- Carga de batería baja (opción)
- Comunicación de alarma



Controlador de encendido y apagado protegido por contraseña para evitar la desactivación del frigorífico por parte de personal no autorizado

REGISTRADOR DE DATOS
Sistema electrónico de registro de datos de temperatura y alarmas, con gran memoria, descargable en llave USB. Intervalo de muestreo de 30 segundos o más.

Sistema CLOUD (como opción)
Conectar y controlar remotamente el instrumento ya no será un problema. El sistema electrónico dispone de un módulo de conexión WIFI integrado. Una vez en línea, gracias a la plataforma Cloud desarrollada específicamente (opcional, por citar), es posible intervenir remotamente en la unidad. Conexión disponible con tecnología VNC/Websocket que replica la interfaz del instrumento en una PC dando acceso completo al instrumento. El sistema CLOUD también simplifica la identificación de cualquier error directamente de forma remota para permitir que el servicio reduzca o incluso cancele el tiempo de intervención y resolución de problemas. El sistema permite archivar y descargar datos históricos de temperatura y alarmas. Es posible recibir por correo electrónico un archivo adjunto en pdf con la descarga de datos, tanto en forma gráfica como numérica. El despacho puede ser diario, semanal o cadenciado según elección del operador.



CONNECTINFRI - SISTEMA EN LA NUBE

DISPONIBLE EN EL PANEL DE CONTROL TOTALMENTE TÁCTIL TP-1

Para almacenar correctamente medicamentos, vacunas, sangre y material biológico en general, no basta con un "simple" frigorífico.
Hoy más que nunca, el almacenamiento óptimo de material biológico, medicamentos, etc., tiene un valor no solo económico sino también social. ConnectInFri, es una nube creada específicamente para conectar y controlar su refrigerador o congelador de forma remota, con acceso a través de su teléfono móvil, tableta o computadora. Con acceso seguro protegido por contraseña a la plataforma ConnectInFri, puede ver y acceder de forma remota al panel de control de su refrigerador donde puede ver los parámetros y cambiarlos si es necesario.

Características de ConnectInFri:

1. Control remoto VNC (Computación de red virtual):
esta es la aplicación de software para acceder/controlar su refrigerador, lo que le permite controlar la unidad y usarla como si estuviera parado frente a ella.
Este aspecto, único en este campo de aplicación (Refrigeración Médica), presenta varias ventajas muy significativas en términos de eficiencia, control del producto almacenado y ahorro de costes, a saber:

a- Posibilidad de que el Servicio (o quien se encargue de la asistencia técnica) controle la máquina sin que el usuario final tenga que intervenir de ninguna manera para analizar la situación y llegar a un diagnóstico del posible problema sin intervenir físicamente en el lugar.

b- Posibilidad de interactuar con el usuario final (por ejemplo, compañero de trabajo/empleado) sin estar físicamente presente, en caso de problemas funcionales o puramente instructivos.

2. Copia de seguridad de datos
Se ha implementado una copia de seguridad de los datos de la unidad en la infraestructura de nube web. Naturalmente, siempre será posible descargar dichos datos directamente desde la propia unidad, a través del puerto USB de la pantalla (cola circular de unos 12 meses), pero también será posible descargar y guardar dichos datos dentro del propio portal (por 10 años).

3. Envío automático de informes
Puede optar por enviar automáticamente un correo electrónico con el informe en pdf diario/semanal/mensual de los datos de temperatura/alarma de la unidad, a una dirección de correo electrónico establecida por el usuario

Mediante el uso de **ConnectInFri,** el responsable del laboratorio, departamento técnico, etc., podrá:

- Ver el progreso operativo de sus equipos
- Cambiar remotamente la temperatura
- Administrar alarmas
- Gestionar el mantenimiento programado mediante memos programables
- Analizar el consumo de energía
- Almacene registros de datos en carpetas e imprímalos seleccionando el período deseado

Seguridad **ConnectInFri**
Las comunicaciones se realizan mediante autenticación segura.
Toda la información (valores, alarmas, datos del generador) se almacena en una base de datos segura y no pública. Las contraseñas se cifran de forma irreversible para que nadie más que el usuario pueda conocer las credenciales. La nube garantiza el uso de los estándares de seguridad más actualizados y cumple al 100 % con el RGPD (Reglamento General de Protección de Datos).







REFRIGERADOR

LABORATORIO Y FARMACIA

+ 2° + 12° C DE 100 A 1400 LT.

MODELOS SB-FS-PN-AF

ESTRUCTURA
Estructura exterior de acero galvanizado en caliente, tratado anticorrosión y revestido con film de PVC. Estructura interna de acero inoxidable.

AISLAMIENTO
60 mm de aislamiento obtenido por inyección de espuma de poliuretano ecológico de alta densidad libre de CFC para una excelente conservación del producto y ahorro energético.

PUERTA
Puerta autocierre maciza o de cristal (doble aislamiento - cristal de baja emisividad) con junta magnética abatible (fácil de sustituir) en los cuatro lados para un cierre perfecto.
Apertura a la derecha o a la izquierda bajo pedido. Cerradura con llave.

ESTANTES
Estantes de acero inoxidable, extraíbles y regulables en altura.

LUZ
Luz LED (ahorro energético hasta un 70%, ecológica) con interruptor automático en apertura de puerta. Interruptor manual en el panel de control.

RANGO DE TEMPERATURA
Entre +2°C y +12°C. Preajustado de fábrica a +4°C.
Ajustable digitalmente con un incremento de 0,1°C

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN
Compresor hermético y condensador de aire ventilado completamente estanco, silencioso y de alta eficiencia (adecuado también para países tropicales). Sistema de refrigeración por aire forzado concebido para conseguir la máxima uniformidad y estabilidad de la temperatura en el interior del frigorífico incluso en caso de frecuentes aperturas de puertas. El ventilador del evaporador se apaga durante la apertura de la puerta. Refrigerante libre de CFC R452a o refrigerante natural libre de CFC/HCFC R290.

DESCONGELAMIENTO
Ciclo de descongelación totalmente automático y autoevaporación del agua condensada.

PANELES DE CONTROL DISPONIBLES:

Panel de control totalmente táctil TP-1 (página 10)

REGISTRADOR DE DATOS
Sistema de registro electrónico de temperaturas y alarmas. Descarga de datos en pen drive USB.





ESTÁNDAR

- Estantes.
- Cuatro ruedas unidireccionales con pies regulables estabilizadores.
- Cable de alimentación con enchufe tipo Schüko o enchufe tipo británico.
- Fusibles de protección (en interruptor de potencia y placa base electrónica).
- Filtro RFI.
- Configuración e interruptor de alimentación protegidos con contraseña.
- Panel de control electrónico con sistema de alarma.
- Contacto remoto (seco, sin tensión) para alarma.
- Registrador de datos con puerto USB para descargar datos.
- Memoria de últimas alarmas visibles en pantalla.
- Alarma de corte de energía en la recuperación de energía eléctrica.

CE

ACCESORIOS OPCIONALES

- Cajones correderos de acero inoxidable con correderas telescópicas de rodamientos. Lado frontal de plexiglás.
- Kit de separadores para cajón.
- Balda adicional.
- Ruedas con freno frontal (+ 10 cm de altura total).
- Registrador gráfico de temperatura semanal.
- Batería de respaldo.
- Módulo GSM para envío de mensajes SMS de alarma a teléfonos móviles (LGK-2/LGK-3).
- Puerto LAN para conectar el dispositivo a través de ethernet en la PC.
- Sistema en la nube (TP-1 full touch).

- Termostato de seguridad.
- Orificio de prueba (Ø 25 mm).
- Kit para conformidad DIN 13277 (antigua DIN 58345).
- Cerradura eléctrica con llave digital (LGK-3/TP-1 full touch).
- Fuente de alimentación 115V/60Hz.
- Aislamiento de 80 mm. para modelos AF.












MODELO	SB10	SB10V	FS15	FS15V	FS20	FS20V	FS25	FS25V	FS30	FS30V
DATOS TÉCNICOS										
Capacidad (LT)	100	100	150	150	200	200	250	250	300	300
Rango de temperatura (°C)	+2 / +12	+2 / +12	+2 / +12	+2 / +12	+2 / +12	+2 / +12	+2 / +12	+2 / +12	+2 / +12	+2 / +12
Sistema de refrigeración	Ventilación forzada	Ventilación forzada	Ventilación forzada	Ventilación forzada	Ventilación forzada	Ventilación forzada	Ventilación forzada	Ventilación forzada	Ventilación forzada	Ventilación forzada
Descongelamiento	Automático	Automático	Automático	Automático	Automático	Automático	Automático	Automático	Automático	Automático
Gas refrigerante sin CFC	R452a o R290	R452a o R290	R452a o R290	R452a o R290	R452a o R290	R452a o R290	R452a o R290	R452a o R290	R452a o R290	R452a o R290
Nivel de ruido (dB)	<45	<45	<45	<45	<45	<45	<49	<49	<49	<49
PANEL DE CONTROL	MICROPROCESADOR PANTALLA TÁCTIL LCD DE 4.3"	MICROPROCESADOR PANTALLA TÁCTIL LCD DE 4.3"	MICROPROCESADOR PANTALLA TÁCTIL LCD DE 4.3"	MICROPROCESADOR PANTALLA TÁCTIL LCD DE 4.3"	MICROPROCESADOR PANTALLA TÁCTIL LCD DE 4.3"	MICROPROCESSORE SCHERMO LCD TOUCH 4.3"	MICROPROCESSORE SCHERMO LCD TOUCH 4.3"	MICROPROCESSORE SCHERMO LCD TOUCH 4.3"	MICROPROCESSORE SCHERMO LCD TOUCH 4.3"	MICROPROCESSORE SCHERMO LCD TOUCH 4.3"
ALARMAS AUDIBLES Y VISUALES										
Alta / Baja temperatura	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
Puerta abierta	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
Condensador saturado	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
Sonda defectuosa	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
Fallo de alimentación	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Memoria llena	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
SMS de alarma	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
FUNCIONES										
Uso protegido por contraseña	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
Contacto de alarma remota	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
Registrador de datos	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
Sonda de humedad digital	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Puerto serie RS232-RS485	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
Convertidor 4-20mA	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
Termostato de seguridad	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
DATOS ELÉCTRICOS										
Tensión de alimentación (V/Hz)	230/50-230/60	230/50-230/60	230/50-230/60	230/50-230/60	230/50-230/60	230/50-230/60	230/50-230/60	230/50-230/60	230/50-230/60	230/50-230/60
Corriente máxima absorbida (W)	245	245	245	245	245	245	360	360	360	360
EQUIPAMIENTO ESTANDAR										
Estantería	2	2	2	2	3	3	4	4	5	5
ACCESORIOS OPCIONALES										
Cajón	max 2	max 2	max 3	max 3	max 4	max 4	max 5	max 5	max 6	max 6
Separadores de cajones	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
Estante adicional	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
Estante liso con bordes	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
Ruedas con freno delantero	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
Temperatura del registrador gráfico	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
Unidad de control autoalimentada	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
Módulo GSM	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
Puerto LAN	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
Orificio de paso de la sonda	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
Cerradura electrónica digital	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
Fuente de alimentación 115V/60Hz	√	√	√	√	√	√	√	√	v	v
CERTIFICACIÓN	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
DIMENSIONES (LxPxH - mm) / KG										
Dimensiones externas / peso	600x600x860-57	600x600x860-60	600x600x1360-73	600x600x1360-78	600x600x1560-82	600x600x1560-86	600x600x1760-88	600x600x1760-93	600x600x1960-97	600x600x1960-102
Dimensiones con embalaje/peso (cartón sobre palet))	700x700x1030-63	700x700x1030-66	700x700x1570-80	700x700x1570-85	700x700x1770-89	700x700x1770-93	700x700x1890-98	700x700x1890-103	700x700x2170-107	700x700x2170-112










MODELO	PN45	PN45V	PN52	PN52V	AF70	AF70V	AF140	AF140V
DATOS TÉCNICOS								
Capacidad (LT)	450	450	520	520	700	700	1400	1400
Rango de temperatura (° C)	+2 / +12	+2 / +12	+2 / +12	+2 / +12	+2 / +12	+2 / +12	+2 / +12	+2 / +12
Sistema de refrigeración	Ventilación forzada	Ventilación forzada	Ventilación forzada	Ventilación forzada	Ventilación forzada	Ventilación forzada	Ventilación forzada	Ventilación forzada
Descongelamieto	Automático	Automático	Automático	Automático	Automático	Automático	Automático	Automático
Gas refrigerante sin CFC	R452a o R290	R452a o R290	R452a o R290	R452a o R290	R452a o R290	R452a o R290	R452a o R290	R452a o R290
Nivel de ruido (dB)	<49	<49	<49	<49	<49	<49	<50	<50
PANEL DE CONTROL	MICROPROCESADOR PANTALLA TÁCTIL DE 4.3"	MICROPROCESADOR PANTALLA TÁCTIL DE 4.3"	MICROPROCESADOR PANTALLA TÁCTIL DE 4.3"	MICROPROCESADOR PANTALLA TÁCTIL DE 4.3"	MICROPROCESADOR PANTALLA TÁCTIL DE 4.3"	MICROPROCESADOR PANTALLA TÁCTIL DE 4.3"	MICROPROCESADOR PANTALLA TÁCTIL DE 4.3"	MICROPROCESADOR PANTALLA TÁCTIL DE 4.3"
ALARMAS AUDIBLES Y VISUALES								
Alta / Baja temperatura	√	√	√	√	√	√	√	√
Puerta abierta	√	√	√	√	√	√	√	√
Condensador saturado	√	√	√	√	√	√	√	√
Sonda defectuosa	√	√	√	√	√	√	√	√
Fallo de alimentación	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Memoria llena	√	√	√	√	√	√	√	√
SMS de alarma	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
FUNCIONES								
Uso protegido por contraseña	√	√	√	√	√	√	√	√
Contacto de alarma remota	√	√	√	√	√	√	√	√
Registrador de datos	√	√	√	√	√	√	√	√
Sonda de humedad digital	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Puerto serie RS232-RS485	√	√	√	√	√	√	√	√
Convertidor 4-20mA	√	√	√	√	√	√	√	√
Termostato de seguridad	Opcional	Opcional	Opcional					
DATOS ELÉCTRICOS								
Tensión de alimentación (V/Hz)	230/50-230/60	230/50-230/60	230/50-230/60	230/50-230/60	230/50-230/60	230/50-230/60	230/50-230/60	230/50-230/60
Corriente máxima absorbida (W)	336	336	336	336	260	260	490	490
EQUIPAMIENTO ESTANDAR								
Estantería	3	3	4	4	4	4	8	8
ACCESORIOS OPCIONALES								
Cajón	max 5	max 5	max 6	max 6	max 7	max 7	max 14	max 14
Separadores de cajones	√	√	√	√	√	√	√	√
Estante adicional	√	√	√	√	√	√	√	√
Estante liso con bordes	√	√	√	√	√	√	√	√
Ruedas con freno delantero	√	√	√	√	√	√	√	√
Temperatura del registrador gráfico.	√	√	√	√	√	√	√	√
Unidad de control autoalimentada	√	√	√	√	√	√	√	√
Módulo GSM	√	√	√	√	√	√	√	√
Puerto LAN	√	√	√	√	√	√	√	√
Orificio de paso de la sonda	√	√	√	√	√	√	√	√
Cerradura electrónica digital	√	√	√	√	√	√	√	√
Fuente de alimentación 115V / 60Hz	√	√	√	√	√	√	√	√
CERTIFICACIÓN	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
DIMENSIONI (LxPxH - mm) / KG								
Dimensiones externas / peso	700x800x1840-120	700x800x1840-124	700x800x2040-134	700x800x2040-138	700x800x1990-137	700x800x1990-142	1400x800x1990-216	1400x800x1990-226
Dimensiones con embalaje/peso (cartón sobre palet)	750x850x1980-134	750x850x1980-137	750x850x2180-149	750x850x2180-153	750x850x2180-141	750x850x2150-156	1500x900x2170-236	1500x900x2170-249